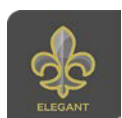


## RUBBOL SATURA

Smalto dai risultati eccellenti,  
ottima durata e dilatazione



Smalto per interni/esterni, di lunga durata,  
ottima pennellabilità e dilatazione, resistente al graffio.



La tecnologia brevettata PU FLOW conferisce al prodotto  
un'ottima durata e dilatazione garantendo un risultato finale  
eccellente.

### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

**Composizione:** A base di resine uretaniche modificate ed alchidiche alto solido, pigmenti finemente macinati e stabili alla luce

**Principali proprietà:**

- Di aspetto satinato
- Facile applicazione
- Ottimo potere coprente
- Ottima resistenza meccanica
- Buona resistenza all'esterno
- Ha un ridotto ingiallimento all'interno per il bianco e le tinte chiare
- Vasta disponibilità di tinte
- Facilmente pulibile con POLYFILLA PRO S600

### Caratteristiche fisiche

<b>Viscosità:</b>	Brookfield ca 600 cps a 23°C
<b>Massa volumica (densità):</b>	1,27 ± 0,05 kg/dm³
<b>Contenuto solido:</b>	64 ± 2% in volume; 76 ± 2% in peso
<b>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</b>	
<b>Fuori polvere:</b>	Dopo 3 ore
<b>Al tatto:</b>	Dopo 5 – 6 ore
<b>Indurito:</b>	Dopo 24 ore

<b>Sovrapplicazione:</b>	Dopo 24 ore. I colori scuri necessitano di un periodo maggiore per portare a termine l'essiccazione
<b>Colorazione:</b>	Unicamente con il sistema tintometrico Acotint di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
<b>Confezioni:</b>	1 – 2,5 (bianco e base W05) e 5 l

**Valore limite UE per il contenuto COV:** Cat. A/d: 300 g/l (2010).  
Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l di COV

**Brillantezza:** G<sub>2</sub> Satinato < 60 G.U. 60°; ca.30 G.U. 60°.  
Il grado di satinatura finale viene raggiunto dopo almeno 15 giorni dall'applicazione.

**Spessore del film secco:** E<sub>1</sub> ≤ 50 µm  
**Max spessore applicabile:** 60 – 70 µm umidi per mano pari  
a  
40 – 45 µm di film secco per  
mano

---

## Modo d'impiego

<b>Metodi di applicazione:</b>	A pennello e a rullo.
<b>Diluizione:</b>	Pronto all'uso.
<b>Condizioni ambientali per l'applicazione:</b>	Temperatura da 5 a 30 °C; Umidità Relativa max. 85% L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.
<b>Resa:</b>	15 - 17 m <sup>2</sup> /l per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.
<b>Pulizia degli attrezzi:</b>	Diluente L.
<b>Conservazione:</b>	In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
<b>Miscelazione:</b>	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.
<b>Avvertenze:</b>	Nel caso in cui RUBBOL SATURA venisse impiegato in colori intensi e brillanti (rossi, blu o verdi) è consigliabile applicare, sulle superfici più sollecitate (mancorrenti, parti d'appoggio) una mano di finitura trasparente incolore satinata. Il prodotto, solo nel caso venga applicato all'interno, nel bianco o in colori chiari, può evidenziare un fenomeno di ingiallimento. Il contenuto di umidità nei legni non deve superare il 16%. Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide e di acqua miscelata con il detergente POLYFILLA PRO S600 nel rapporto 5 L di acqua 35 ml di detergente. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo. Operazioni quali carteggiatura, sabbatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

---

## Sistemi di applicazione

**Preparazione:**

#### Legno nuovo

- Carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura; attendere l'essiccazione; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura

#### Legno vecchio già verniciato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti; ritoccare le porzioni di legno scoperto con RUBBOL PRIMER o CETOL DSA; attendere l'essiccazione; stuccare le eventuali parti danneggiate con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura

#### Legno vecchio già verniciato con finiture in cattivo stato

- Rimozione totale delle finiture esistenti con sverniciatore POLYFILLA PRO S100 e successiva idropulitura; attendere l'essiccazione; carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura; carteggiare per eliminare il pelo del legno; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER o CETOL DSA, nel colore corrispondente alla finitura

#### Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbatura o energica spazzolatura; applicare due mani di REDOX AK 1190 PLUS attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra

#### Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di REDOX AK 1190 PLUS

#### Plastica (PVC duro) e metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600 (solo su supporti in plastica); eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

#### Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

#### Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

#### Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

### **Finitura:**

- Applicare due mani di RUBBOL SATURA con un intervallo di almeno 24 ore tra una mano e l'altra

### **Nota Bene**

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

---

## Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

---

Smalto sintetico satinato per esterno/interno per legno, ferro, metalli non ferrosi e plastica (Tipo RUBBOL SATURA)

---

### Caratteristiche fisiche

<b>Viscosità:</b>	Brookfield ca 600 cps a 23°C
<b>Massa volumica (densità):</b>	1,27 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Contenuto solido:</b>	64 ± 2% in volume; 76 ± 2% in peso
<b><u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u></b>	
<b>Fuori polvere:</b>	Dopo 3 ore
<b>Al tatto:</b>	Dopo 5 – 6 ore
<b>Indurito:</b>	Dopo 24 ore
<b>Sovrapplicazione:</b>	Dopo 24 ore. I colori scuri necessitano di un periodo maggiore per portare a termine l'essiccazione
<b>Colorazione:</b>	Unicamente con il sistema tintometrico Acotint di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
<b>Confezioni:</b>	1 – 2,5 (bianco e base W05) e 5 l

**Valore limite UE per il contenuto COV:** Cat. A/d: 300 g/l (2010).  
Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l di COV

**Brillantezza:** G<sub>2</sub> Satinato < 60 G.U. 60°; ca.30 G.U. 60°.  
Il grado di satinatura finale viene raggiunto dopo almeno 15 giorni dall'applicazione

**Spessore del film secco:** E<sub>1</sub> ≤ 50 µm  
**Max spessore applicabile:** 60 – 70 µm umidi per mano pari a  
40 – 45 µm di film secco per mano

---

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro in cui sono utilizzati i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e disconosciuta. L'acquirente deve verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso e la nuova versione annulla e sostituisce la presente.

---

**Akzo Nobel Coatings SpA Decorative Paints**  
Via Pietro Nenni, 14  
28053 Castelletto Sopra Ticino (NO)  
T +39 0331 916611  
F +39 0331 916635

[www.sikkens.it](http://www.sikkens.it)  
[www.sikkenscolore.it](http://www.sikkenscolore.it)  
[www.sikkensdecor.it](http://www.sikkensdecor.it)  
[servizio.clienti@akzonobel.com](mailto:servizio.clienti@akzonobel.com)



L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.